

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И УТИЛИЗАЦИИ

Корпус предназначен для эксплуатации на открытом воздухе при температуре от плюс 40 °С до минус 60 °С и относительной влажности воздуха 75 % при температуре плюс 15 °С. Допускается временное повышение влажности до 100 % при температуре плюс 25 °С.

Хранить корпус следует в заводской упаковке в помещении, не имеющем в окружающей среде вредных примесей, кислотных и других паров, вредно влияющих на состояние изделия, при температуре от 5 °С до 40 °С и относительной влажности воздуха 80 % при температуре плюс 25 °С.

Транспортировать корпус необходимо в закрытом транспорте в соответствии с правилами, действующими на конкретном виде транспорта. Условия транспортирования — средние (С) по ГОСТ 23216.

Транспортировать корпус следует в заводской упаковке при температуре от минус 50 °С до 40 °С и относительной влажности воздуха 75 % при температуре плюс 15 °С.

Корпус утилизируется путем передачи организациям, занимающимся приемом и переработкой чёрных металлов.

ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок службы – 15 лет. Гарантийный срок эксплуатации, исчисляемый с даты продажи – 5 лет, при соблюдении правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Товар не подлежит гарантийному обслуживанию в случае:

- предъявления товара с незаполненным (неправильно заполненным) гарантийным талоном;
- наличия механических повреждений или следов вскрытия корпуса;
- нарушения условий эксплуатации изложенных в данном руководстве.

Возврат/обмен осуществляется без механических повреждений и при полной комплектации.

Дата производства _____

Штамп технического контроля изготовителя:

Дата продажи _____

Подпись продавца _____ М.П.

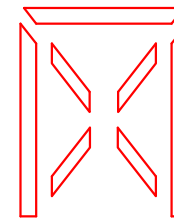
Общество с ограниченной ответственностью "ХПМИ"

E-mail: 3hpmi@mail.ru, www.hpmi.ru

Юр. Адрес: 655017, Республика Хакасия, г. Абакан, ул. Вяткина, д. 6

Телефон: +7 (3902) 23-80-42;

Адрес производства: 655017, Республика Хакасия, г. Абакан, ул. Гагарина, д. 98Д



ХПМИ

ХАКАССКОЕ ПРОИЗВОДСТВО
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

ПАСПОРТ

Шкаф из нержавеющей стали с монтажной панелью (2 замка IP66) (300x400x200)

Корпуса из нержавеющей стали предназначены для сборки электрощитов автоматизации технологических процессов, пунктов распределения электроэнергии, а так же щитов управления. Применяются на предприятиях пищевой промышленности, агросекторе, фармацевтике. Устойчивость к агрессивным средам и коррозии позволят устанавливать корпуса на предприятиях газовой, нефтеперерабатывающей, химической промышленности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значения
Номинальное напряжение, В	230 / 400
Номинальный ток, А	630
Прозрачная дверца или крышка	Нет
С замком	Да
С монтажной платой	Да
Толщина двери/шкафа, мм	1/0,8
Тип крышки	Закрытого типа (закрывающаяся)
Способ установки	Навесной
Материал корпуса	Сталь нержавеющая AISI 430
Уплотнение	Резина
Масса, нетто, кг	4,8
Угол открытия дверей	120°
Степень защиты по ГОСТ 14254	IP66
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	УХЛ1
Габаритные размеры (ВхШхГ), мм	300x400x210
Габариты монтажной панели (ВхШ), мм	245x345

Артикул 0060

ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ И МОНТАЖА

Монтаж и подключение электрощитов должны осуществляться квалифицированным электротехническим персоналом.

Для обеспечения более высокой герметичности, в заводском исполнении корпус электрощита не оснащен кабельными вводами и отверстиями на задней стенке для навесного монтажа.

Отверстия для ввода и вывод кабелей делаются индивидуально, в зависимости от количества входящих и исходящих линий и диаметра сальников (гермовводов).

Для монтажа корпуса электрощита на стену, отверстия на задней стенке делаются также по месту. Для обеспечения герметичности при навесном монтаже необходимо использовать «Набор для навесного монтажа щитов», приобретаемый отдельно.

Порядок установки щита:

1. Открыть дверцу корпуса и снять монтажную панель, отвернув крепежные гайки.
2. Зачистить до основного металла и покрыть нейтральной смазкой контактные площадки заземляющих шпилек.
3. Наклеить знаки заземления внутри корпуса рядом с заземляющими шпильками.
4. Установить требуемую электроаппаратуру и комплектующие на монтажную панель и корпус.
5. Установить электрощит на месте эксплуатации и надежно закрепить его.
6. Установить монтажную панель со смонтированным оборудованием обратно в корпус.
7. Подключить вводные и отходящие проводники.
8. Наклеить на дверь знак «Осторожно! Электрическое напряжение».
9. Закрыть на ключ дверцу щита.

Схема монтажа указана на рис. 1

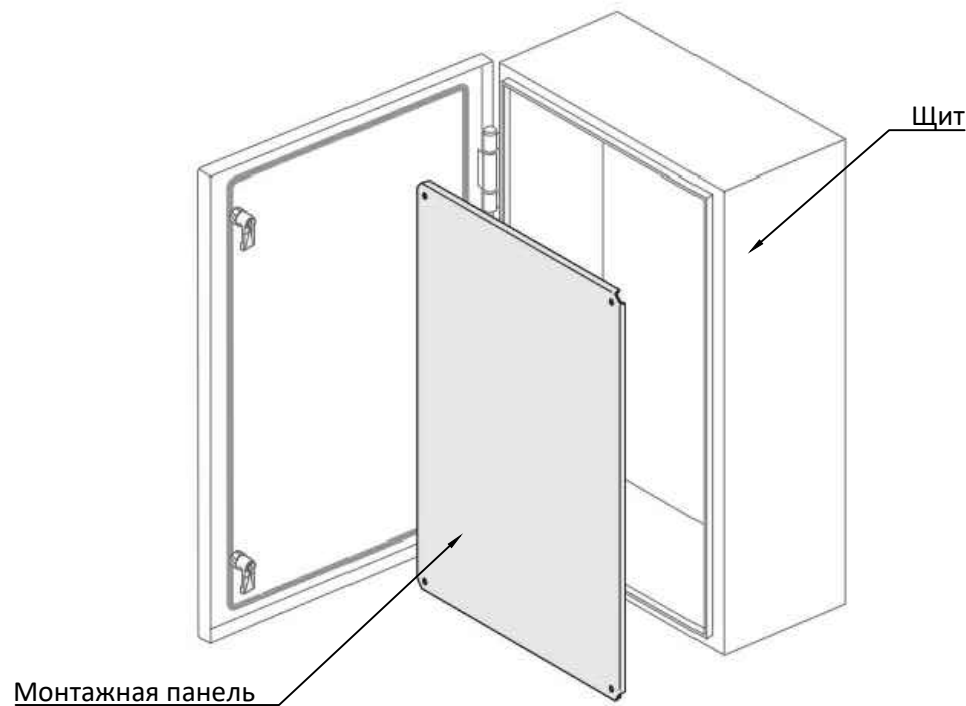


Рис.1. Схема монтажа

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Паспорт – 1 шт.
2. Корпус щита – 1 шт.
3. Монтажная панель – 1 шт.
4. Поводок заземления – 1 шт.
5. Замок металлический герметичный - 2 шт.